



LAKIER BEZBARWNY UHS - VOC 355 ORS235-1L

**PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

PRODUKTY

Lakier Akrylowy **ORS235-1L** – Nawierzchniowy lakier bezbarwny.
Utwardzacz **ORS314-0.5L** FAST 1:2 do Lakieru Akrylowego **ORS235-1L**

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy akrylowy lakier bezbarwny do szybkich napraw samochodowych o bardzo niskiej zawartości związków lotnych.

Lakier bezbarwny ORS235 jest produktem zaprojektowanym z myślą o warsztatach lakierniczych, które każdego dnia borykają się z problemem szybkiego oddania właścicielowi naprawionego pojazdu. Zastosowanie surowców najnowszej generacji pozwoliło na osiągnięcie krótkich czasów utwardzania lakieru.*

- ✓ Bardzo wysoka zawartość żywic.
- ✓ Bardzo wysoki połysk.
- ✓ Doskonały wygląd powłoki.

Kolor - Bezbarwny.

Stopień połysku - Wysoki połysk.

*temperatura otoczenia 20°C, wilgotność powietrza nie wyższa niż 80%.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC dla mieszanki = 355 g/l

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC), która dla tej kategorii produktów (B/4) przewiduje wartość VOC na poziomie 420 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA


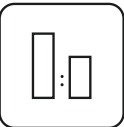
Lakiery Akrylowe mogą być aplikowane na:

- ✓ Lakiery bazowe,
- ✓ Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Do matowania polecamy:

- szarą włókninę ścierną z pastą matującą,
- papier ścierny o gradacji 600÷800 (do matowania na mokro),
- papier ścierny o gradacji 360÷500 (do matowania maszynowo).

PROCES LAKIEROWANIA

	<p>Zastosowanie Szybkie naprawy lakiernicze karoserii.</p>								
	<table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="325 1615 877 1657">Proporcje mieszania</th> <th data-bbox="877 1615 1331 1657">wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="325 1697 877 1731">Lakier</td> <td data-bbox="877 1697 1331 1731">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="325 1731 877 1765">Utwardzacz</td> <td data-bbox="877 1731 1331 1765">1</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="325 1765 1331 1843">Lakier nie wymaga rozcieńczalnika!</td> </tr> </tbody> </table>	Proporcje mieszania	wg objętości	Lakier	2	Utwardzacz	1	Lakier nie wymaga rozcieńczalnika!	
Proporcje mieszania	wg objętości								
Lakier	2								
Utwardzacz	1								
Lakier nie wymaga rozcieńczalnika!									

	<p>Lepkość natryskowa 19÷21 sekund w 20°C.</p>																														
	<p>Żywotność mieszanki 60 minut w 20°C. (utwardzacz FAST)</p>																														
	<p>Parametry pistoletu RP Dysza: 1,2÷1,4mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. HVLP Dysza: 1.3÷1,4mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar. Uwaga: Przestrzegać zaleceń producenta sprzętu.</p> <p>Liczba warstw: 1,5 warstwy. Całkowita grubość suchej powłoki = 60 µm</p>																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="325 1070 568 1144">Czas utwardzenia</th> <th colspan="4" data-bbox="906 1095 991 1122">w 20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="325 1144 568 1182"></td> <td data-bbox="815 1144 954 1182">FAST</td> <td data-bbox="954 1144 1147 1182"></td> <td data-bbox="1147 1144 1331 1182"></td> <td data-bbox="1331 1144 1331 1182"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="325 1182 568 1220">Pyłosuchość</td> <td data-bbox="815 1182 954 1220">20÷25 minut</td> <td data-bbox="954 1182 1147 1220"></td> <td data-bbox="1147 1182 1331 1220"></td> <td data-bbox="1331 1182 1331 1220"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="325 1220 568 1294">Suchość dotykowa</td> <td data-bbox="815 1220 954 1294">60 minut</td> <td data-bbox="954 1220 1147 1294"></td> <td data-bbox="1147 1220 1331 1294"></td> <td data-bbox="1331 1220 1331 1294"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="325 1294 568 1368">Przed wygrzaniem:</td> <td data-bbox="815 1294 954 1368">10 minut</td> <td data-bbox="954 1294 1147 1368"></td> <td data-bbox="1147 1294 1331 1368"></td> <td data-bbox="1331 1294 1331 1368">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="325 1368 568 1509">Wygrzewanie w 60°C (temp. wygrzewanego obiektu):</td> <td data-bbox="815 1368 954 1509">-</td> <td data-bbox="954 1368 1147 1509"></td> <td data-bbox="1147 1368 1331 1509"></td> <td data-bbox="1331 1368 1331 1509">-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia</p>	Czas utwardzenia	w 20°C					FAST				Pyłosuchość	20÷25 minut				Suchość dotykowa	60 minut				Przed wygrzaniem:	10 minut			-	Wygrzewanie w 60°C (temp. wygrzewanego obiektu):	-			-
Czas utwardzenia	w 20°C																														
	FAST																														
Pyłosuchość	20÷25 minut																														
Suchość dotykowa	60 minut																														
Przed wygrzaniem:	10 minut			-																											
Wygrzewanie w 60°C (temp. wygrzewanego obiektu):	-			-																											

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCENÍ

Polerowanie zazwyczaj nie jest potrzebne, jako że lakier bezbarwny VHS 2:1 daje doskonały wygląd powłoki od razu po aplikacji. Jeśli pojawiły się wtrącenia brudu, zaleca się usunięcie ich i późniejsze polerowanie za pomocą pasty polerskiej.

UWAGI OGÓLNE

- ✓ Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!

- ✓ Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- ✓ Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- ✓ Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- ✓ Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25 °C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. *Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.*
2. *Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!*

OKRES GWARANCJI

Lakier Akrylowy **ORS235-1L** – 12 miesięcy od daty produkcji.

Utwardzacz FAST 1:2 do Lakieru Akrylowego **ORS235-1L** – 9 miesięcy od daty produkcji.